



Pintura al agua de espesor plástico moteado

DESCRIPCIÓN

Pintura al agua de espesor plástico moteado a base de resinas copoliméricas en dispersión acuosa, cargas específicas seleccionadas de granulometría gruesa. Permite obtener el tradicional efecto moteado. El producto ha obtenido la certificación Eurofins para Indoor Air Comfort Gold como garantía de que el producto cumple los requisitos de bajas emisiones, así como las especificaciones más relevantes en Europa; signo de atención a la calidad de un ambiente interno saludable. Para interiores.

ATRIBUTOS PRINCIPALES

- Moteado mate;
- Textura gruesa



DATOS TÉCNICOS

Compuestos orgánicos volátiles (VOC)	Cat A/a (2004/42/CE); límite UE 30 g/l (2010). Este producto contiene máx 1,00 g/l de VOC.
Aspecto de la película EN 13300	Mate G3 (≤ 10 gloss 85°)
Espesor EN 13300	800 μm , Clase C, gruesa (300 > 1500 μm)
Permeabilidad al vapor (clase V) (EN 1062)	Clase V3 Bajo
Clasificación (UNI 8681 / UNI 8682)	Revestimiento plástico de aplicación continua - pigmentado - G4 - piel de naranja R2 - S3
Resistencia a la abrasión (EN 13300 / EN 1062)	Clase 2
Peso específico	1620 \pm 50 g/l
	7-8
Tipo de resina/aglomerante	Vinílica
Contenido sólido	75 \pm 2%
Tiempo de espera	En condiciones ambientales normales, admite recubrimiento de pintura pasadas 24h. En caso de bajas temperaturas o mucha humedad, los tiempos de secado pueden variar de forma considerable.

CARACTERÍSTICAS

Rendimiento	Con la aplicación de 1 mano: 3 m ² /l
Rendimiento por envase	(14 l): 42 m ² aprox. El rendimiento varía en función de la absorción del soporte.
Recubrimiento con capa de pintura	Compatibilidad con otros productos: con todos los productos al agua
Gama de colores	Ventilador White y Kappa (excluidas las secciones Solar, Strong y Diamond)
Dilución	Agua; Listo para usar

APLICACIÓN

Notas:

Si fuera necesario, añadir una pequeña cantidad de agua para darle la consistencia deseada.

Idoneidad de los Soportes:

Enfoscados de cemento, enfoscados pintados, enfoscados y pinturas a base de cal, hormigón armado a la vista, paneles y elementos prefabricados en hormigón, paredes y elementos de yeso, fibrocemento.

Condiciones Ambientales:

mín +5 °C máx +35°C HR máx 80 %

Preparación del Soporte:

Todos los soportes deben estar secos, limpios, con buena cohesión y libres de sustancias en fase de desprendimiento. Los enfoscados deben estar suficientemente curados, en función del tipo de material y de las indicaciones del fabricante. En superficies con presencia de mohos o algas, aplicar primero una capa de Sana Solux y esperar al menos 24 horas antes de proceder como se indica en la ficha técnica. En caso de pinturas viejas o soportes con polvo, se aconseja la aplicación de una capa de imprimación consolidante ACRILICA 100 o proceder a la eliminación si esto no fuera suficiente.

Herramientas:

brocha, rodillo de alveolos, rodillo de esponja

Procedimiento de Aplicación:

Mezclar IDROFLEX MATT con agitador de bajo número de revoluciones. Aplicar una mano pasando el rodillo de esponja, primero en sentido transversal y después en sentido vertical. Al terminar, esperar al menos 24 horas para que se seque completamente.

ALMACENAMIENTO

Indicaciones de eliminación y seguridad:

Eliminar según la legislación local.

Para indicaciones sobre posibles peligros, consultar la ficha de seguridad

Envase:

14 l - 5 l

Conservación:

1 año en envases íntegros entre 5 y 30 °C; proteger del hielo y de la exposición directa al sol

TECNOLOGÍAS/CERTIFICACIONES

